

P-SCAN

Detector de metales para el montaje en tuberías, por ejemplo, para aplicaciones de caída libre, tramos de transporte neumáticos, columnas de material o conductos de bombas

- Detecta impurezas metálicas magnéticas y no magnéticas, incluso cuando están completamente envueltas en el producto
- Reduce los costos por daños en herramienta y máquinas y por interrupciones en la producción
- Asegura la calidad del producto
- Evita reclamaciones
- Se amortiza en poco tiempo



- Mínimo espacio necesario para el montaje gracias a la extremadamente reducida zona libre de metales (tecnología RZ)
- Se puede integrar rápidamente en cualquier posición
- La construcción en acero inoxidable garantiza una alta estabilidad mecánica y con ello, una elevada seguridad contra interferencias
- Mejorada inmunidad contra interferencias producidas por contaminación eléctrica y vibraciones.
- Alta sensibilidad a todos los metales
- Compensación de producto con sistema automático de aprendizaje o ajuste manual, que permite compensar individualmente cada producto. (En los dispositivos convencionales este ajuste no es posible o es difícil de modificar).
- Parámetros de funcionamiento predeterminados para un manejo más sencillo

Función:

Detector de metales para el montaje en tuberías, por ejemplo, para aplicaciones de caída libre, tramos de transporte neumáticos, columnas de material con un movimiento lento descendente o conductos de bombas. Se utiliza para la inspección de productos a granel, fibras o productos líquidos o de consistencia pastosa.

Detecta todas las impurezas metálicas magnéticas y no magnéticas (acero, acero inoxidable, aluminio...), incluso cuando están completamente envueltas en el producto.

Al detectarse un metal puede activarse un dispositivo de señales, un sistema de separación o se envía una señal al sistema de control de procesos.

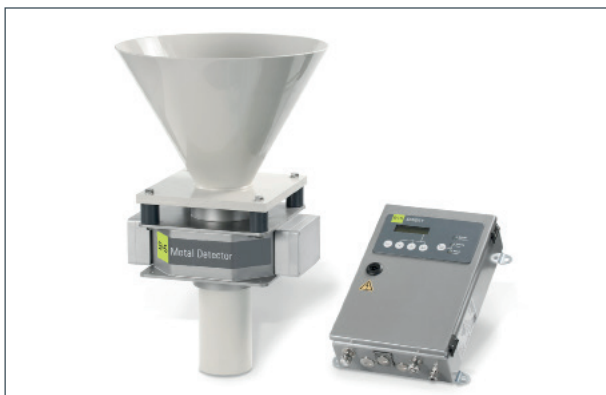
Series:

P-SCAN RP



Ejemplo: P-SCAN RP 60 con unidad de montaje y tubo detector.*

P-SCAN RS para mayores sensibilidades



Ejemplo: P-SCAN RS 120 con embudo de plástico.*

Volumen de suministro:

- **P-SCAN RP:** Detector de metales compuesto por bobina de detección y unidad de control PRIMUS
- **P-SCAN RS:** Detector de metales para instalación separada compuesto por bobina de detección y unidad de control SENSITY

Accesorios/Opciones:

- Dispositivos de señales ópticas y acústicas
- Contador digital de detecciones
- Embudo de plástico
- Unidad de montaje con tubo detector
- Pulsador para prueba de funcionamiento
- Pieza para pruebas
- Versión ATEX

Campos de aplicación habituales:

- Industria de procesamiento de plástico, reciclaje interno
- Industria del reciclado
- Industria maderera
- Industria química
- Industria alimentaria
- Industria de alimentos para animales

Aplicaciones:

- Protección de máquinas extrusoras, máquinas de moldeado por soplado o granuladoras, para instalar después de dispositivos de dosificación (alimentadores, canales de vibración)
- Aseguramiento de la calidad, por ejemplo, mediante controles de salida de producto nuevo, granulado, producto molido, producto regenerado. Para instalar antes de contenedores octagonales, estaciones Big-Bag, secadores y estaciones de ensacado

* La unidad de montaje (Montaje separado del tubo palpador y de la bobina de búsqueda) así como la tolva con soporte externo sirven para estabilidad del funcionamiento (Prevención de fallas) para que ninguna sacudida que afecte la línea de impulsión sea transmitida a la bobina de búsqueda.